

Załącznik do certyfikatu nr TTP-PW02-1-0999-0172.22.00 wydanie 01 z dnia 21.01.2022

Strona 1 / 1

<b>Posiadacz certyfikatu</b>	KONMET Sp. z o. o. Włynkówko ul. Budowlana 1, 76-200 Słupsk, Polska
<b>Miejsce spawania (produkcji)</b>	KONMET Sp. z o. o. 1. Włynkówko ul. Budowlana 1, 76-200 Słupsk, Polska 2. Redzikowo 29, 76-200 Słupsk, Polska
<b>Zakres stosowania oraz wyroby</b>	Produkcja konstrukcji metalowych i ich części. Produkcja nadwozi do pojazdów silnikowych. Produkcja przyczep i naczep.
<b>Stosowane procesy spawalnicze (według EN ISO 4063)</b>	135 – Spawanie łukowe drutem elektrodowym litym w osłonie gazu aktywnego
<b>Stosowane materiały podstawowe (grupy według ISO/TR 15608)</b>	1.1, 1.2, 3.1, 3.2
<b>Cechy wyrobów</b>	Długość do 20,0 m Grubość materiału do BW 44,0, FW 120,0 mm Średnice rur od 30,0 do 4000 mm Zakres grubości ścianek od 3,0 do 44,0 mm
<b>Nadzór spawalniczy</b>	Sebastian Śmigiel, VT2 Zastępca: Bartłomiej Wdówka, VT2
<b>Nadzór nad badaniami NDT</b>	Sebastian Śmigiel, VT2 Zastępca: Arleta Arszulik, VT2
<b>Uwagi:</b>	Certyfikacja została udzielona zgodnie z programem certyfikacji PW 02 z dnia 01.03.2019.

Katowice 21.01.2022



  
Dominik Bartecki  
Dyrektor Centrum Certyfikacji